

## ПРЕСС-РЕЛИЗ



21-24 октября в Санкт-Петербурге состоялся практический семинар ФДА «Росавтодор» «Прогрессивные технологии строительства и ремонта автомобильных дорог федерального значения. Применение современных материалов, машин и оборудования. Контроль качества работ». В семинаре приняли участие более 130 человек, среди которых сотрудники федеральных управлений автомобильных дорог и региональных дорожных департаментов, работники научно-исследовательских учреждений, представители подрядных организаций и поставщики дорожно-строительного оборудования.

Целью семинара было ознакомление участников с современными методами строительства ремонта и эксплуатации автомобильных дорог и обмен опытом применения передовых технологий.

Во вступительном докладе Начальника Управления эксплуатации и сохранности автомобильных дорог ФДА «Росавтодор» И.Г. Астахова было отмечено, что использование в повседневной практике новых дорожных технологий, современной дорожной техники, научных технических решений, продиктовано как необходимостью повышения качества автомобильных дорог, так и решением важнейшей задачи развития и совершенствования дорожной инфраструктуры в рамках Федеральной Целевой Программы развития транспортной системы России. Далее с приветственным словом к участникам обратился А.А. Костюк, Начальник управления автомобильных дорог «Северо-Запад» им. Н.В.Смирнова.

Затем последовали доклады, посвященные опыту капитального ремонта Федеральных автомобильных дорог. П.В.Ручьев (Упрдор «Холмогоры») и А.Г.Мясников (ООО «СЗЛК») рассказали о применении метода холодного ресайклинга при ремонте трасс М-8 «Холмогоры» и М-7 «Волга». Было доказано, что данная технология не только позволяет добиться полного восстановления дорожного покрытия, которое не уступает прочностным показателям слоям покрытия, выполненных традиционными методами, но и значительно экономит средства, затраченные на ремонт. Д.А Гусев (Упрдор «Кола») поделился опытом применения технологии термопрофилирования при капитальном ремонте автодороги М-18 «Кола». Результаты оценки транспортно-эксплуатационных качеств участка, выполненного с применением технологии, позволяют сделать выводы о том, что участок дороги отвечает всем нормативным требованиям и характеризуется высоким качеством выполнения строительных работ. Ю.В. Евсеев (Упрдор «Каспий») рассказал о выполнении работ по капитальному ремонту автодороги М-6 «Каспий» с деструктуризацией эксплуатируемого цементобетонного покрытия и устройством слоев асфальтобетона. В своем докладе Ю.А. Агалаков (Дорожный департамент ХМАО) поделился опытом применения инновационных технологий в Ханты-Мансийском АО в области стабилизации грунтов, устройства покрытий из ЩМА, дренажного и армированного асфальтобетона, использования перегружателей для устранения сегрегации материала.

Целый ряд докладов был посвящен особенностям производства асфальтобетонных смесей и технологиям, способствующим увеличению срока службы дорожной одежды. Т.С. Широкова (АБЗ-1) рассказала о новых видах асфальтобетона, используемых при устройстве дорожного покрытия. Было отмечено, что в Санкт-Петербурге были построены участки покрытия из современных смесей на вяжущих, модифицированных различного вида добавками, для проверки работоспособности дорожного покрытия с целью выявления наиболее предпочтительного типа асфальтобетона по физическим и экономическим соображениям. Ожидаемый эффект – повышение долговечности покрытия, экономический эффект от применения модификации битумов. М.И. Лернер (ООО «Новый каучук») рассказал о преимуществах использования модификатора «Унирем» при производстве ЩМА. Применение модификатора не изменяет температурно-временных режимов приготовления асфальтобетонной смеси и ее укладки и не требует использования дополнительного оборудования, при этом значительно повышается долговечность покрытия и увеличиваются межремонтные сроки обслуживания автодорог. М.Б. Сокольская (Союздорнии) рассказала об омолаживающих составах, применение которых восстанавливает эластичность и повышает упругость, а отсюда и долговечность покрытия из асфальтобетона. Составы действуют на битум путем замещения и пополнения фракций, утраченных из-за старения в процессе эксплуатации асфальтобетонного покрытия. Доклад Ю.А. Мельникова (ООО «РАД») был посвящен технологии устройства тонких защитных слоёв из литых эмульсионно-минеральных смесей на автомобильных дорогах с различной интенсивностью движения и климатическими условиями. Подобные смеси готовятся непосредственно на месте ремонта, не требуют подогрева и быстро затвердевают, позволяя возобновить движение уже через 1-2 часа после ремонта. Доклады Г.В. Кустарева (МАДИ (ГТУ)) и В.В. Чистовского (ООО «Роудтек Инжиниринг») затронули вопросы преимуществ и недостатков различных типов асфальтосмесительных установок. Были рассмотрены особенности непрерывной и циклической (порционной) технологии приготовления асфальтовых смесей.



Также в нескольких докладах были рассмотрены методы строительного контроля при выполнении дорожных работ, вопросы контроля качества и эксплуатации автодорог. Так, А.Ф. Масюк (ГУ СПб «Центр комплексного благоустройства») в своем докладе подняла важный вопрос о пересмотре требований к асфальтобетону и дорожному конструктиву с учетом интенсивности движения, т.к. большинство нормативных документов было принято в 70-х годах прошлого столетия, когда параметры движения были иными. Вследствие этой ситуации на интенсивных трассах наблюдается ускоренное разрушение асфальтобетонного покрытия, выполненного в формальном соответствии с существующими ГОСТами.

После завершения семинарной программы была организована поездка на участки Кольцевой автомобильной дороги Санкт-Петербурга. Были продемонстрированы как действующие, так и строящиеся участки КАД с акцентом на конструктивные особенности дороги и применяемые технологии. Специалисты ДСТО «КАД Санкт-Петербург» рассказали о современных методах

содержания автодороги в условиях высокоинтенсивного движения транспорта. Были продемонстрированы методы очистки силового барьерного ограждения и шумозащитных экранов, содержания гидроботанических площадок, показана новая, выполненная из термопластика, дорожная разметка (старая разметка была удалена при помощи самоходных демаркировочных машин). Было организовано посещение ДЭУ с демонстрацией теплых стоянок автотранспорта, узлов приготовления жидких реагентов, ремонтных боксов и складов противогололедных материалов.



Затем участники семинара посетили один из крупнейших АБЗ в России, производства американской компании Astec Inc., принадлежащей ЗАО ПО «Возрождение». Этот мобильный завод производительностью 360 тонн/час, смонтированный на шасси, был запущен в эксплуатацию в начале июня 2009 года. Он оборудован современной системой длительного хранения горячей асфальтовой смеси объемом 600 тонн, позволяющей хранить ГАС до 4 суток без ухудшения характеристик смеси. Следуя требованиям нашего времени, когда много внимания уделяется защите окружающей среды, завод оснащен мощной системой очистки выходящих газов, позволяющей работать в черте города, а также системой добавления до 50% асфальтовой крошки в горячую смесь. Для того, чтобы при таком большом проценте добавления смесь отвечала ГОСТу, на заводе установлены специальная система дробления и сортировки крошки на узкие фракции. Тем самым, благодаря технологии смешивания Double Barrel, завод может производить качественные смеси с низкой себестоимостью, не нанося урон окружающей среде.